

مجالات الإستعمال

معجونة سيليكون محايدة عالية المرونة. تستعمل في النوافذ والأبواب (PVC، خشب أو ألومنيوم)، بين الإطارات وأسطح البناء، أو بين الإطارات والزجاج. تستعمل أيضا في الفواصل الجامدة وفواصل التمدد. إلتصاقها ممتاز على المساحات المسامية وغير المسامية. مقاومة للعوامل الجوية. تقاوم درجات حرارة من ٥٠ درجة تحت الصفر الى ١٥٠ درجة مئوية.

طريقة الإستعمال

- يجب ان تكون المساحة سليمة، نظيفة (خالية من أية شوائب كأوساخ، غبار، شحوم وزيت، مواد غير ملتصقة جيدا...) وناشفة.
- تمد N 16 بواسطة مسدس حقن. يقطع طرف الخرطوشة مع الحرص على عدم إفساد أسنان اللولب للتمكن من تثبيت الرأس، ثم يقصّ الرأس (٤٥٥) للحصول على فتحة أكبر بقليل من الفجوة المراد ملأها.
- لمد المعجونة بشكل صحيح، يجب المحافظة على وضع ثابت لمسدس الحقن (من حيث الزاوية التي يشكلها مع المساحة) والضغط عليه بشكل متواصل.
- لإلتصاق أفضل ومظهر جيد، يمكن لمس سطح المعجونة بواسطة مشحاف صغير بعد مدّها.
- للحصول على خطّ معجونة متقن، يجب حماية حواف الفاصل بشريط لاصق قبل مد المعجونة، ونزعه فور إتمام عملية الملص.
- ينشف سطح المعجونة بعد ٣٠-٤٥ دقيقة.

ملاحظات

- يجب عدم إستعمال N 16 في فواصل خاضعة لحركة مرور أو مغمورة بالماء بشكل مستمر.
- لا تستخدم N 16 في تصنيع وحدات الزجاج العازل نفسها.
- قد تكون N 16 غير متوافقة مع مادة الختم الثانوية لوحدة الزجاج العازل، لذلك يجب عدم ملاستها لها.
- على مساحات مينا أو زجاج، يجب عدم إستعمال أي أساس قبل مد معجونة N 16.
- على مساحات معرضة لضغط كبير، يجب إستعمال أساس مناسب قبل مد معجونة N 16.

مقاس الفاصل:

- يجب ان يكون عرض الفاصل على الأقل ٤ أضعاف أكبر من الحركة القصوى المتوقعة.
- يختلف عمق الفاصل بناء على عرضه حسب الجدول التالي:

عرض (مم)	٦-٥	٩-٧	١٢-١٠	١٥-١٢	١٦ وأكثر
عمق (مم)	٥	٦	٧	٨	نصف العرض

- يمكن وضع حشو خلفي من البولييثيلين في الفاصل للحصول على العمق المطلوب، ومنع المعجونة من الإلتصاق على أسفل الفاصل

الإستهلاك: ~ ٥ م ج / ٣٠٠ ملل (فواصل ٨ x ٨ ملم)

التخزين: ١٨ شهراً في مكان جاف وبارد.

تنبيهات

- من الضروري عدم تعريض الجلد للإحتكاك بالمادة ووضع قفازات مطاطية.
- لمزيد من التفاصيل، الرجاء مراجعة المعلومات التقنية الكاملة.
- إن الشركة غير مسؤولة عن أي ضرر ناتج عن سوء إستعمال المادة.